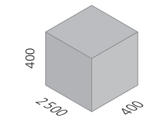


BF 25-22S

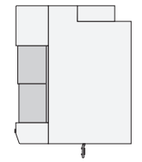
Arbeitsbereich		
X-Achse (Wechselstellung)	2 500 mm (2 950 mm)	
Y-Achse	400 mm	
Z-Achse	400 mm	
Abstand Spindel	500 mm	
Werkstückaufnahme		
Schwenkträger/Gegenlager mit		
Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 4,2 s	
A1/A2- und U1/U2-Achse, vorbereitet zur		
Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	Ø 500 mm x 2 700 mm	
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	4 x 500 kg	
Drehzahlbereich A- und U-Achse	1 - 100 min^{-1}	
Arbeitsspindel	**HSK-A63**	**HSK-E50***
Drehzahlbereich	1 - 17 500 min^{-1}	1 - 40 000 min^{-1}
Hochlaufzeit 0 - n_{max}	< 0,75 s	< 1,5 s
Spindellagerung ø	80 mm	
Leistung (ED)	2 x 35 kW (40%)	2 x 18 kW (25%)
Drehmoment (ED)	2 x 72 Nm (40%)	2 x 11,5 Nm (25%)
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	120 / 100 / 120 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	10 / 12 / 20 m/s^2	
Max. Vorschubkraft X / Y / Z (Z_1, Z_2)	16 000 / 8 000 / 8 000 (2 x 4 000)* N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positioniergenauigkeit A /	≤ 0,020 mm	
Wiederholpräzision R (ISO 230-2)	≤ 0,012 mm	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	2 x 25 (2 x 35)*	
Max. Werkzeug ø	95 / 170 mm (-o-)	
Max. Werkzeuglänge	300 mm	
Max. Werkzeuggewicht	10 kg	
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s	
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 16 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	5,05 m x 3,55 m x 3,40 m	
Aufstellabmessung B x H x T	7,75 m x 4,50 m x 5,05 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	ca. 104 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm^3/min (6 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK ONE	

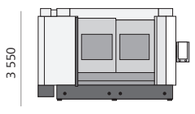


DOPPELSCHWENKTRÄGER



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL





*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.