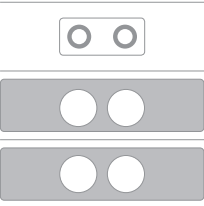
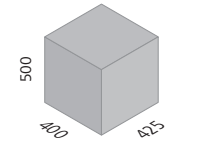




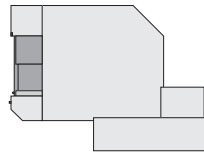
Arbeitsbereich		
X-Achse	400 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	500 mm (775 mm)	
Z-Achse	425 mm	
Spindelabstand	400 mm	
Werkstückaufnahme		
Schwenkträger / Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 3,5 s	
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 550 mm x 1 030 mm	
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	2 x 450 kg	
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 50 min ⁻¹	
C- und W-Achse*	2-fach / 4-fach	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK-A80
Typ 1 Leistung / Drehmoment (ED)	2 x 35 kW / 2 x 80 Nm (40%)	2 x 27 kW / 2 x 200 Nm (40%)
Drehzahlbereich	1 - 10 000 min ⁻¹ (1 - 17 500 min ⁻¹)*	1 - 10 000 min ⁻¹
Typ 2 Leistung / Drehmoment (ED)	2 x 45 kW / 2 x 125 Nm (40%)	2 x 42 kW / 2 x 300 Nm (25%)
Drehzahlbereich	1 - 10 000 min ⁻¹ (1 - 17 500 min ⁻¹)*	1 - 8 000 min ⁻¹
Typ 3 Leistung / Drehmoment (ED)	2 x 27 kW / 2 x 200 Nm (25%)	
Drehzahlbereich	1 - 10 000 min ⁻¹	
Spindellagerung ø	80 mm	90 mm
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Kugelgewindetrieb	
Eilgang X / Y / Z	55 / 70 / 70 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	8 / 8 / 15 m/s ²	
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	15 000 / 15 000 / 12 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,008 mm	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	2 x 36 (2 x 60 / 2 x 92 / 2 x 116 / 2 x 140)*	2 x 18 (2 x 30 / 2 x 46 / 2 x 58 / 2 x 70)*
Max. Werkzeug ø	80 mm / 160 mm (-o-)	160 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm	290 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg	12 kg
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s	
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 14 500 kg	
Transportabmessung B x H x T	3,27 m x 3,05 m x 4,40 m	
Aufstellabmessung B x H x T	4,38 m x 3,10 m x 7,00 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	105 kVA	125 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm ³ /min (6 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840D sl	
Bosch-Rexroth*	IndraMotion MTX	
Fanuc*	31i	



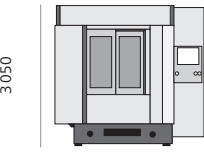
DOPPELSCHWENKTRÄGER
2 ODER 4 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



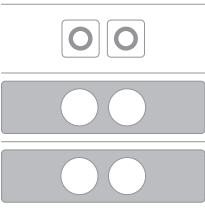
4400



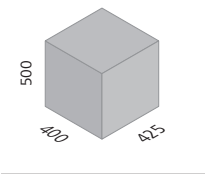
3270

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

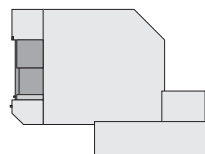
BA 422



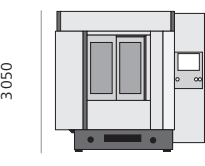
DOPPELSCHWENKTRÄGER
2 ODER 4 RUNDTISCHE*



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



4 400

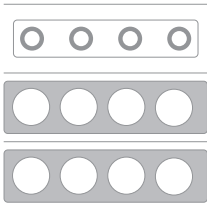


3 270

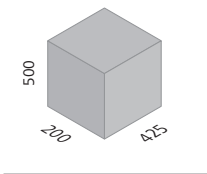
*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

Arbeitsbereich		
X-Achse	400 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	500 mm (775 mm)	
Z-Achse	425 mm (Z ₁ , Z ₂)	
Spindelabstand	400 mm	
Werkstückaufnahme		
Schwenkträger/Gegenlager mit		
Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 3,5 s	
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 550 mm x 1 030 mm	
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	2 x 450 kg	
Drehzahlbereich A-Achse	1 - 50 min ⁻¹	
C- und W-Achse*	2-fach / 4-fach	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK-A80
Typ 1 Leistung / Drehmoment (ED)	2 x 35 kW / 2 x 80 Nm (40%)	2 x 27 kW / 2 x 200 Nm (40%)
Drehzahlbereich	1 - 10 000 min ⁻¹ (1 - 17 500 min ⁻¹)*	1 - 10 000 min ⁻¹
Typ 2 Leistung / Drehmoment (ED)	2 x 45 kW / 2 x 125 Nm (40%)	2 x 42 kW / 2 x 300 Nm (25%)
Drehzahlbereich	1 - 10 000 min ⁻¹ (1 - 17 500 min ⁻¹)*	1 - 8 000 min ⁻¹
Typ 3 Leistung / Drehmoment (ED)	2 x 27 kW / 2 x 200 Nm (25%)	
Drehzahlbereich	1 - 10 000 min ⁻¹	
Spindellagerung ø	80 mm	90 mm
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Kugelgewindetrieb	
Eilgang X / Y / Z	55 / 70 / 75 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	8 / 8 / 15 m/s ²	
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	15 000 / 15 000 / 2 x 8 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,008 mm	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	2 x 36 (2 x 60 / 2 x 92 / 2 x 116 / 2 x 140)*	2 x 18 (2 x 30 / 2 x 46 / 2 x 58 / 2 x 70)*
Max. Werkzeug ø	80 mm / 160 mm (-o-)	160 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm	290 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg	12 kg
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,75 s	
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 14 500 kg	
Transportabmessung B x H x T	3,27 m x 3,05 m x 4,40 m	
Aufstellabmessung B x H x T	4,38 m x 3,10 m x 7,00 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	105 kVA	125 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,6 Nm ³ /min (6 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840 D sl	
Bosch-Rexroth*	IndraMotion MTX	
Fanuc*	31i	

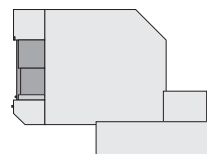
BA 442



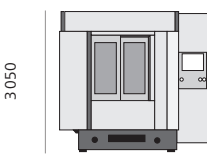
DOPPELSCHWENKTRÄGER
4 RUNDTISCHE



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



4 400



3 270

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.