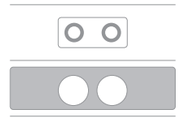
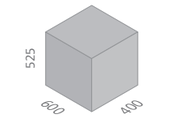
BX 621



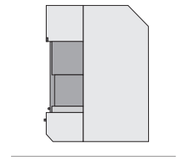
BX 621

Arbeitsbereich	
X-Achse	600 mm
Y-Achse (Wechselstellung)	525 mm (890 mm)
Z-Achse	400 mm
Spindelabstand	600 mm
Werkstückaufnahme	
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme	
von Spannbrücken, bis max.	ø 630 mm x 1 420 mm
Spitzendrehmoment (Antriebssystem)	870 Nm (Torque-Motor)
Tangentialmoment beidseitig geklemmt	6 000 Nm
Transportlast	max. 650 kg
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 50 min^{-1}
C- und W-Achse*	2-fach
Arbeitsspindel	**HSK-A100**
Drehzahlbereich	1 - 6 000 min^{-1} / < 1 s
Spindellagerung ø	110 mm
Leistung (25% ED)	2 x 26 kW / 1 000 min^{-1}
Drehmoment (25% ED)	2 x 250 Nm
Vorschubantrieb	
Antriebssystem	Kugelgewindetrieb
Eilgang X / Y / Z	50 / 60 / 50 m/min
Achsbeschleunigung X / Y / Z	7 / 8 / 8 m/s^2
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	15 000 / 15 000 / 15 000 N
Genauigkeit	
Wegmessung	Indirekt, absolut
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,020 mm (Tp = 0,008 mm)*
Werkzeugmagazin	
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up
Kapazität	2 x 20
Max. Werkzeug ø	115 / 250 mm (-o-)
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	15 kg
Werkzeugwechsel	
Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,25 s (3,25 s)*
Gewicht / Abmessung	
Gewicht der Maschine	ca. 10 500 kg
Transportabmessung B x H x T	2,75 m x 3,00 m x 3,50 m
Aufstellabmessung B x H x T	5,80 m x 3,30 m x 5,05 m
Anschlussleistung	
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz
Gesamtanschlussleistung	85 kVA
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm^3/min
CNC-Steuerung	
Sicherheitstechnik	Safety Integrated
Siemens	SINUMERIK 840D sl

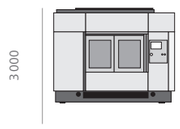




ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



3 500



2 570

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.