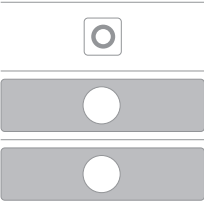


BA one8

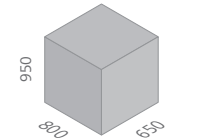
BA one8



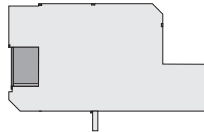
Arbeitsbereich		
X-Achse	800 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	1 000 mm (1 300 mm)	
Z-Achse	650 mm	
Werkstückaufnahme	A / U	B / V*
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 4,25 s	
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 965 mm x 1 030 mm	ø 875 mm x 1 000 mm
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	2 x 700 kg	
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 40 min ⁻¹	
C- / W-Achse, 1-fach*	modular auf A / U aufrüstbar	
Transportlast C / W	je 250 kg	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK-A80*
Drehzahlbereich / Hochlaufzeit 0 - n _{max}	1 - 17 500 min ⁻¹ / < 0,7 s	1 - 12 500 min ⁻¹ / < 0,9 s
Spindellagerung ø	80 mm	90 mm
Leistung / Drehmoment (40% ED)	35 kW / 80 Nm (40% ED)	42 kW / 200 Nm (10% ED)
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	120 / 120 / 120 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	12 / 10 / 22 m/s ²	
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	40 (75, 125)*	
Max. Werkzeug ø	85 / 200 mm (-o-)	
Max. Werkzeug x Abflachung	350 x 200 mm (-o-)	
Max. Werkzeuglänge / -gewicht	600 mm / 10 kg	600 mm / 12 / 18 kg (-o-)
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2, 75 s	
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 18 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	3,02 m x 3,65 m x 5,40 m	
Platzbedarf Maschine	13 m ²	
Aufstellabmessung B x H x T	4,40 m x 4,50 m x 8,10 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	110 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840D sl	



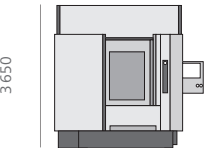
DOPPELSCHWENKTRÄGER



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



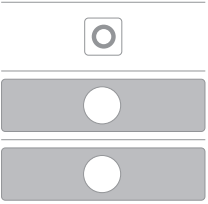
5 400



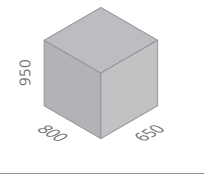
3 650

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.

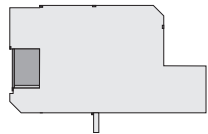
BA one8



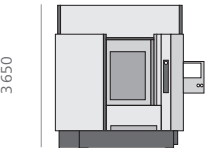
DOPPELSCHWENKTRÄGER



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



5 400



3 020

Arbeitsbereich		
X-Achse	800 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	1 000 mm (1 300 mm)	
Z-Achse	650 mm	
Werkstückaufnahme	A / U	B / V*
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 4,25 s	
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 965 mm x 1 030 mm	ø 875 mm x 1 000 mm
Antriebssystem	Torque-Motor	
Transportlast	2 x 700 kg	
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 40 min ⁻¹	
C- / W-Achse, 1-fach*	modular auf A / U aufrüstbar	
Transportlast C / W	je 250 kg	
Arbeitsspindel	HSK-A100	
Drehzahlbereich / Hochlaufzeit 0 - n _{max}	1 - 12 500 min ⁻¹ / < 1,05 s	
Spindellagerung ø	100 mm	
Leistung / Drehmoment (40% ED)	42 kW / 200 Nm (10% ED)	
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	120 / 120 / 120 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	12 / 10 / 22 m/s ²	
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	30 (60, 100)*	
Max. Werkzeug ø	85 / 200 mm (-o-)	
Max. Werkzeug x Abflachung	350 x 200 mm (-o-)	
Max. Werkzeuglänge / -gewicht	600 mm / 12 / 18 kg (-o-)	
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2, 75 s	
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 18 000 kg	
Transportabmessung B x H x T	3,02 m x 3,65 m x 5,40 m	
Platzbedarf Maschine	13 m ²	
Aufstellabmessung B x H x T	4,40 m x 4,50 m x 8,10 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	110 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840D sl	

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.