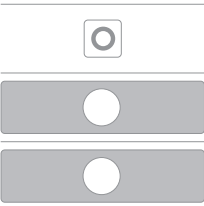


BA one6

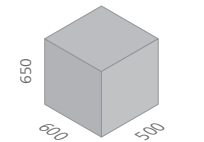


BA one6

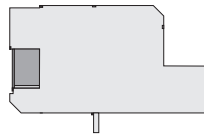
Arbeitsbereich		
X-Achse	600 mm	
Y-Achse (Wechselstellung)	650 mm (925 mm)	
Z-Achse	500 mm	
Werkstückaufnahme	A / U	B / V*
Schwenkträger/Gegenlager mit Planverzahnung: Schwenkzeit 0/180°	ca. 3,5 s	ca. 3,5 s
A- und U-Achse, vorbereitet zur Aufnahme von Spannbrücken, bis max.	ø 725 mm x 830 mm	ø 675 mm x 750 mm
Antriebssystem	Torque-Motor	Torque-Motor
Transportlast	2 x 450 kg	2 x 450 kg
Drehzahlbereich A-, U-Achse	1 - 50 min ⁻¹	1 - 50 min ⁻¹
C- / W-Achse, 1-fach*	modular auf A / U aufrüstbar	
Transportlast C / W	je 150 kg	
Arbeitsspindel	HSK-A63	HSK-A80*
Drehzahlbereich / Hochlaufzeit 0 - n _{max}	1 - 17 500 min ⁻¹ / < 0,7 s	1 - 12 500 min ⁻¹ / < 0,9 s
Spindellagerung ø	80 mm	90 mm
Leistung / Drehmoment (40% ED)	35 kW / 80 Nm	42 kW / 200 Nm
Vorschubantrieb		
Antriebssystem	Linearmotor	
Eilgang X / Y / Z	100 / 120 / 100 m/min	
Achsbeschleunigung X / Y / Z	10 / 12 / 22 m/s ²	
Max. Vorschubkraft X / Y / Z	8 000 / 16 000 / 8 000 N	
Genauigkeit		
Wegmessung	Direkt, absolut	
Positionstoleranz X / Y / Z	Tp = 0,006 mm	
Werkzeugmagazin		
Werkzeugwechselsystem	Pick-Up	
Kapazität	30 (60)* (105)* (155)**	
Max. Werkzeug ø	85 mm / 160 mm (-o-)	
Max. Werkzeuglänge	450 mm	
Max. Werkzeuggewicht HSK-A63	10 kg	
Max. Werkzeuggewicht HSK-A80	12 / 18 kg (-o-)	
Werkzeugwechsel		
Span-zu-Span-Zeit	ca. 2,5 s	
Gewicht / Abmessung		
Gewicht der Maschine	ca. 12 500 kg	
Transportabmessung B x H x T	2,78 m x 3,00 m x 4,85 m	
Aufstellabmessung B x H x T	3,75 m x 3,75 m x 7,4 m	
Anschlussleistung		
Betriebsspannung	3 x 400 Volt, 50 Hz, TN-S/TN-C Netz	
Gesamtanschlussleistung	100 kVA	
Durchschnittlicher Luftbedarf	0,4 Nm ³ /min (5,5 bar)	
CNC-Steuerung		
Siemens	SINUMERIK 840D sl	



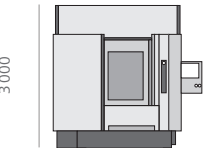
DOPPELSCHWENKTRÄGER



ARBEITSRAUM PRO SPINDEL



4 850



2 780

*optional, **auf Anfrage, -o- Belegung mehrerer Magazinplätze. Angaben ausstattungsabhängig. Technische Daten nach Projektierung. Abweichung +/- 15% vorbehalten. Änderungen vorbehalten.